



みずなみ試験所試験メニュー

- 低温高温試験
- 恒温恒湿試験
- 温湿度サイクル試験
- 温度サイクル試験
- 熱衝撃試験(液槽式) 結露試験
- HAST(高加速寿命試験器)
- 塩水試験(噴霧・複合)
- ガス腐食試験(4種混合)
- 振動試験
- 複合試験(振動+温湿度)
- 絶縁抵抗評価試験
- 導通信頼性試験
- HALT(高加速耐久限界試験)

WEB 試験立会受付中



第6303回QCサークル総合交流大会 “優秀賞 受賞”

1月28日に行われました第6303回 QCサークル総合・交流大会審査で、**優秀賞**を受賞し、表彰状と盾頂きました。2020年1月にQCサークルチーム“MICQ(ミッキュー)”を結成、結成後初めて参加した昨年の岐阜地区若鮎大会でQC東海支部大会への推薦を頂き、今回の大会で優秀賞を受賞しました。



優秀賞の記念の盾は、青銅のプレートの中に七宝焼きが埋め込まれています。



新棟試験機追加

多くのお客様のご要望にお応えして、みずなみ試験所新棟に17槽の試験器が追加新設されました。

- 恒温恒湿試験器 9槽
- 温度サイクル試験器 2槽
- 塩水試験機 1槽
- HAST(高加速寿命試験器) 1槽
- 急速温度変化試験器(WEISS社製) 4槽



Weiss社製急速温度変化試験器

みずなみ試験所QCサークル

MICQ(ミッキュー)の活動紹介

2019年1月から5Sを中心に活動を行い、2020年1月にみずなみ試験所QCサークル“MICQ(ミッキュー)”を7名で結成しました。岐阜地区大会の発表を目標に活動し、銅賞と2021年1月28日に蒲郡で開催の東海支部大会出場の推薦を頂き、優秀賞を受賞する事ができました。コロナウイルスの影響により報文とビデオ審査で現地での発表が出来なかったことは残念ですが、今年も新たなテーマに取り組み活動中です。

3.サークル紹介

**We are team
“MICQ(ミッキュー)”**

2019年1月から5S活動開始、2020年1月QCサークルチーム結成!
MICQには、みずなみ試験所の改善(環境・人・仕事等全て)を行い、“魅力ある試験所を目指す”という強い意味と意志が含まれています。
経験が浅いので、常に前向きに学ぶ姿勢を忘れないように毎日が勉強です。
QC活動と仕事はイコールで、活動の結果は、“仕事に良い影響をもたらすこと”を信じて活動しています。

左記は、東海支部大会発表でのQCサークル紹介の1ページです。下記は、QC会議の様子です。



中長期試験及び新規のご依頼及びお問い合わせにつきましては以下へお願い致します。

☎ 楠本化成株式会社エタック事業部 信頼性クリニック

〒101-0047 東京都千代田区内神田1-11-13楠本ビル

<https://etac.jp/>

TEL 03-3295-8681

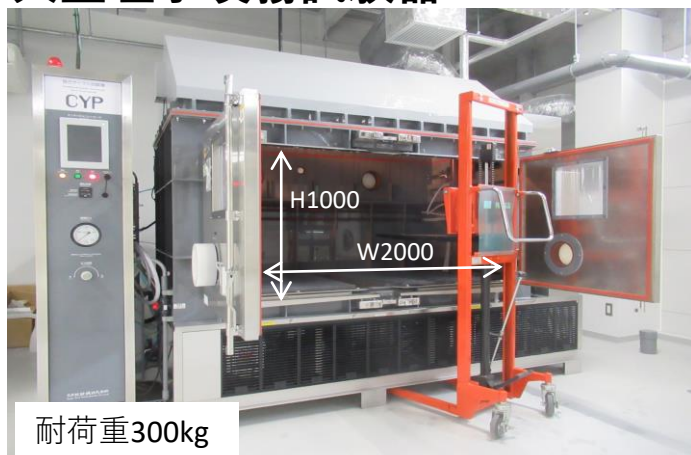
FAX 03-3233-0217

こちらからフォームでお問合せ出来ます





大型塩水噴霧試験器



耐荷重300kg

大型 塩水噴霧試験器

槽内が広く、**耐荷重300 kg**と大型試料の試験が可能です。インパネ等の大きな試料も切断することなく、質量の大きなモータ等も設置可能です。

塩水試験器仕様

温度範囲：RT+10°C~70°C

湿度範囲：60%RH~95%RH

槽内有効寸法(mm)：

W2000×D1000×H1000

耐荷重：300 kg

試験条件：塩水噴霧、乾燥、湿潤、外気導入
Φ150の測定孔が4つあり、多様な計測も同時に行うことが可能です。また、槽内には**2本の噴霧塔**があり、均等に噴霧を行うことができます。



昨今のお客様の供試品の大型化や多種多数の供試品の一括試験が可能になり、試験を複数回や複数の試験器に分ける必要がなくなり、時間とコストの低減が可能になります。

高加速度寿命試験器(HAST)



高加速度寿命試験器(HAST)

絶縁特性評価システム(SIR)

高加速寿命試験器(HAST)

加速寿命試験器は最大64チャンネル

同時に**絶縁特性評価(印可電圧最大250V)**の実施が可能です。

高加速寿命試験器の主な仕様

温度範囲：105°C~150°C

湿度範囲：65%RH~100%RH

槽内有効寸法(mm)：Φ340×D470 (40 L)



SIR(マイグレーション評価装置)と組み合わせて使用する事で絶縁劣化の信頼性評価を効率よく進める事が可能です。試験時間の短縮をご検討の場合はHASTのご利用をお勧め致します

試料移動型 冷熱衝撃試験器

冷熱衝撃試験器の主な仕様

高温槽温度範囲(°C)：+50~220

低温槽温度範囲(°C)：-80~+70

高温槽温度変化速度：14 (K/分)

低温槽温度変化速度：6.3 (K/分)

温度復帰時間：15°C (分以内)

槽内有効寸法(mm)

：W470 x H410 x D650

最大荷重：50 k g

内容量：120 L

型式：T/120/V2

急速温度変化試験器

25°C/分

急速温度変化試験器の主な仕様

温度範囲(°C)：-72~+180

湿湿度範囲(%RH)：10~98

温度変化速度(°C/分)：25

槽内有効寸法(mm)

：W1100 x H950 x D1325

最大荷重：250 k g

内容量：1384 L

型式：C/1300/70/25



株式会社マックスシステムズ

・本社 〒460-0003 名古屋市中区錦1-7-2 楠本第15ビル6F

TEL：(052) 223-2811 FAX：(052) 223-2810

・刈谷営業所 〒448-0003 刈谷市一ツ木町3-1-14

TEL：(0566) 63-6801 FAX：(0566) 63-6800

URL <http://www.macsystems.co.jp>